

KREHALON

BOLSAS RETRÁCTILES ML40

Bolsas retráctiles de barrera para aplicaciones estándar, de alta resistencia y de cocción directa



KREHALON BOLSAS RETRÁCTILES ML40

Las bolsas ML40 de Krehalon están fabricadas en un material retráctil multicapa de barrera que utiliza una tecnología innovadora.

Su estructura ofrece una combinación única de barrera a los gases y al vapor de agua con una mayor resistencia, una transparencia elevada y una soldabilidad superior perfectamente adaptadas a diferentes sistemas de envasado al vacío.



Tipos

Las bolsas ML40 están disponibles en una amplia gama de tipos y grosores:

- Las bolsas ML40-G están fabricadas con un material retráctil estándar de 40 μm de grosor para usos generales
- Las bolsas ML40-I están fabricadas con un material retráctil multicapa de 50 μm de grosor para aplicaciones que requieran una resistencia media, como los quesos curados, y las carnes cocidas o curadas
- Las bolsas ML40-MK están fabricadas con un material retráctil de 70 μm de grosor para aplicaciones que requieran una resistencia media, como los quesos curados, las carnes cocidas o curadas y las carnes con hueso de pequeño tamaño
- Las bolsas ML40-MU están fabricadas con un material retráctil de 90 μm de grosor para aplicaciones que requieran una resistencia alta, como las carnes cocidas firmes y grandes o las carnes con hueso
- Las bolsas ML40-MX están fabricadas con un material retráctil de 110 μm de grosor para aplicaciones que requieran una resistencia muy alta, como los trozos grandes de carnes con hueso
- Las bolsas MLF40/45 están fabricadas en un material de barrera a los gases modificado para quesos de emisiones de CO₂ bajas a elevadas

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS:

Superposición y soldabilidad excelentes

Los materiales ML40 patentados e innovadores de Krehalon ofrecen una amplia gama de soldaduras y permiten unos cierres resistentes en cualquier ambiente; pueden además superponerse en la cámara de vacío sin que se peguen unos a otros, aumentando así la capacidad de producción de manera significativa.

Resistencia alta

La estructura innovadora del ML40 de Krehalon ofrece una protección a la punción incorporada para aquellas aplicaciones que requieren una alta resistencia.

Transparencia y brillo

Los materiales ML40 de Krehalon pueden proteger y presentar sus productos de la mejor manera posible con una segunda piel cristalina.

Reducción de costes

Las características mencionadas permiten reducir las fugas, incrementar la productividad y mejorar el atractivo del producto.

Las bolsas THM están fabricadas en un material retráctil de cocción directa multicapa para el envasado de productos cárnicos procesados y cocidos:

- Las bolsas THM-P se utilizan para la cocción directa en fábrica, cuando la bolsa debe retirarse tras la cocción o utilizarse para la pasteurización de superficie.
- Las bolsas THM-T aseguran la adhesión a la carne y minimizan la pérdida de jugos y de peso durante la cocción. Asimismo, se utilizan para la cocción y la distribución posterior de carnes cocidas en la misma bolsa.

Respetuosas con el medio ambiente

Con nuestra tecnología patentada de films libres de cloro se obtienen importantes ahorros en cuanto a grosor del material en comparación con los competidores.



Impresión y colores

Nuestra máquina de impresión flexográfica de 10 colores y nuestros departamentos internos de diseño y creación de planchas nos permiten tener un control absoluto de cada etapa del proceso de impresión, ofreciendo así una calidad de impresión y una flexibilidad óptimas.

Las bolsas ML40 están disponibles en versión transparente así como en una amplia gama de colores pigmentados.

Nuestro rendimiento en materia de envasado le otorga a su producto de marca un aspecto excepcional.

Esa es la razón por la que trabajar con Krehalon le reportará ganancias comerciales sostenibles a largo plazo.



El sello de Krehalon es garantía de calidad en la industria de los envases destinados a la conservación de alimentos frescos.

Krehalon es una empresa fabricante y distribuidora de films, bolsas y tripas retráctiles y no retráctiles de barrera de alta calidad destinados al sector de los alimentos frescos.

Con más de 40 años de experiencia inigualable en el sector del envasado retráctil de barrera, podemos brindar soluciones de presentación de productos innovadoras y automatizadas para ayudar a nuestros clientes a reducir costes y a maximizar la vida útil y el atractivo visual.

Nuestro enfoque experto en soluciones de producción y automatización, envase y presentación es la nota que nos diferencia.

Nos enfocamos en un funcionamiento eficiente y estable y en beneficios comerciales a largo plazo para nuestros clientes.

Esa es la razón por la que trabajar con nosotros permite a nuestros clientes obtener ganancias comerciales sostenibles a largo plazo.



www.krehalon.com