



Soluciones de envasado para el Queso



- ◀ Sin PVDC.
- ◀ Menos plástico.
- ◀ Mayor tiempo de conservación.
- ◀ Reducción del peso.
- ◀ Más finas y resistentes.

Más finas y resistentes. Sin PVDC Reducción del peso.

Para la maduración

Nuestro innovador concepto reduce considerablemente el tiempo de maduración del queso aromático. Proporciona una estabilidad máxima del envasado para la maduración con un uso mínimo de materiales. Esto las convierte en las soluciones ideales para la exportación, prolongando su período de conservación.

Para aplicaciones industriales – bloques para hoteles

La industria de envasado de alimentos afronta constantemente los desafíos que supone la reducción de costes y el aprovechamiento de la rentabilidad. Las soluciones de alta calidad de Krehalon ofrecen ventajas competitivas en términos de ganancias comerciales gracias a sus soluciones de envasado.

Para vendedores minoristas – queso en lonchas

Nuestro objetivo principal es conservar la calidad de los alimentos frescos maximizando su tiempo de conservación y manteniendo una buena presentación. Así contribuimos a reducir los residuos alimenticios y la consiguiente huella de carbono.

Ventajas técnicas:

- ◀ Reducción de los costes por mano de obra
- ◀ Menos residuos procedentes de materiales y productos
- ◀ Integridad del sellado
- ◀ Considerables ahorros en los costes
- ◀ Posibilidad de desarrollar soluciones reciclables
- ◀ Pestaña de apertura fácil
- ◀ Mayor periodo de conservación
- ◀ Sin reenvasados El envase para la maduración puede ser el de venta
- ◀ Propiedades barrera adaptadas al tipo de queso
- ◀ Sin PVDC

**Menos plástico.
Menos desperdicios.
Mayor tiempo
de conservación.**

Resumen de productos Krehalon – aplicaciones para quesos

Proceso	Sustitución de bolsas retráctiles SBR™		ML40
	Formshrink®	Flovac™	
Maduración			
Aplicaciones industriales (p.ej. bloques para hoteles)			
Lonchas de quesos para venta al por menor			

La homogeneidad en la calidad de los productos es nuestra mayor prioridad

Para Krehalon es esencial garantizar que sus plantas de producción cumplan con los estándares mundiales de seguridad, calidad y operativos. Por tanto, las dos plantas de extrusión y las cuatro plantas de conversión de la compañía cuentan con certificaciones ISO y/o BRCGS.





SBR™

Utilizando material retráctil, se puede lograr un ahorro en material de hasta un 80 % comparado con el materia estándar. Por ejemplo, para el queso en lonchas para venta al por menor. Consulte con nuestro especialista para obtener más información.

Sustitución de bolsas retráctiles SBR™

SBR™ es la solución automatizada de Krehalon. Ofrece unos increíbles ahorros en mano de obra y una gran eficiencia en la producción gracias a una menor generación de residuos procedentes de los materiales y los productos.



Formshrink®

Películas termoconformadas Formshrink®

Formshrink® resulta ideal para lograr una forma homogénea y uniforme, para productos de gran volumen.

Formshrink® es un proceso de termoconformado, sellado al vacío y retráctilado. Formshrink® utiliza tecnología de termoconformado con dos películas retráctiles independientes - una malla superior y una malla de formación (base).

Las películas se precientan y se termoforman al vacío creando unas bolsas con la forma deseada, a la medida del producto. A continuación, el producto se introduce en las bolsas conformadas y se transfieren a la estación de sellado donde, tras un proceso de vaciado, la malla superior se sella herméticamente sobre la malla conformada de base. El último paso es el proceso de retráctilado, que ofrece una presentación del producto perfectamente ajustada.



Flovac™

Películas para envasado flow-wrap Flovac™

Flovac™ utiliza una tecnología de flow-wrapping HFFS (envasado horizontal de alta producción) para la fabricación de bolsas y el envasado de productos. La película de embalaje se envuelve automáticamente alrededor del producto alimentario y se sella herméticamente en toda su longitud. Un sensor mide el producto alimentario, y se dimensiona y corta la longitud de la película convenientemente. A continuación se le aplica vacío y se sella. Como sucede con Formshrink®, el último paso es el proceso de retráctilado, que ofrece una presentación del producto perfectamente ajustada.

Bolsas retráctiles ML40

Nuestras bolsas retráctiles multicapa están disponibles en una gran variedad de espesores de barrera, dependiendo de la aplicación. Un producto popular es nuestro embalaje resistente a la punción, ideal para la mayoría de aplicaciones de alta resistencia frente a la manipulación, por ejemplo cuñas de queso parmesano o productos que requieren la máxima seguridad en el transporte.



ML40

Impresión y decoración personalizadas

Los clientes tienen la opción de imprimir los diseños que deseen directamente sobre nuestras películas de alta calidad, ya que Krehalon cuenta con una impresora flexográfica de 10 colores propia. De esta forma se confiere a los productos de la marca un aspecto espectacular y resultan atractivos en las estanterías de los comercios.



Impresión personalizada



Nuestro objetivo: Contribuir a hacer un mundo más sostenible.

Krehalon se toma muy en serio su compromiso con CEFLEX, UK Plastics Pact, REDcycle™ y Recoup. Por ello, ofrecer unas soluciones materiales reciclables resulta fundamental para la empresa. Dichas soluciones deben cumplir con las normas de la CE y de REDcycle™, y contener productos que incluyan contenido reciclable.



¿Por qué Krehalon?

Krehalon es fabricante y distribuidor de películas y bolsas barrera retráctiles flexibles de alta calidad sin PVC. Entre sus productos se incluyen aquellos especialmente diseñados para la industria del queso. Recientemente, Krehalon ha ampliado su catálogo de productos para incluir soluciones para fuentes alternativas de proteínas. La compañía emplea tecnologías patentadas, la experiencia adquirida en el mercado y su amplio conocimiento para desarrollar soluciones innovadoras que satisfagan las necesidades de sus clientes.

Krehalon le ofrece su ayuda como experto en productos lácteos con amplios conocimientos tanto en el envasado como en los productos. Como resultado de ello, es capaz de poner a su disposición unas innovadoras aplicaciones especiales que, por ejemplo, pueden reducir significativamente el tiempo de maduración del queso picante.

Con sede central en los Países Bajos, la compañía tiene oficinas regionales que atienden a sus mercados directos y tiene una amplia red de distribución por todo el planeta.

Krehalon es una subsidiaria propiedad absoluta de la Corporación Kureha, un fabricante japonés de productos químicos especializados y plásticos, incluida en la bolsa de valores de Tokio, cuya filosofía consiste en apoyar el cambio continuo en la sociedad, siempre para mejor. Para poder llevarlo a cabo, la corporación se compromete a proporcionar unas buenas condiciones a sus empleados y a invertir en I+D para encontrar unas soluciones innovadoras que permitan que el mundo sea más sostenible.



www.krehalon.com

 Krehalon b.v.