



**KREHALON®**

Preserving Quality Together



**KÄSE**

## Verpackungslösungen für Käse



- ◀ Dünner und starker.
- ◀ Längere Haltbarkeit.
- ◀ Materialeinsparung.
- ◀ Kostenersparnis.

# Dünnere & stärker. PVDC-frei. Gewichtsreduzierung.

## Für die Käseerzeugung

Innovative Konzepte zur deutlichen Reduzierung von Reifezeit bei würzigem Käse. Maximale Stabilität der Reifungsverpackung bei gleichzeitig minimalem Materialeinsatz. Ideal für Export und langes MHD.

## Für Industrieanwendungen – z.B. Hotelblocks

Die Lebensmittelverpackungsindustrie steht ständig vor der Herausforderung, Kosten zu senken und die Rentabilität zu steigern. Die hochwertigen, innovativen Lösungen von Krehalon ermöglichen Wettbewerbsvorteile / mehr Gewinn.

## Für den Handel - Käsescheiben

Unser Hauptaugenmerk liegt darauf, die Qualität frischer Lebensmittel zu bewahren und gleichzeitig die Haltbarkeit und Attraktivität der Präsentation zu maximieren. Dadurch tragen wir dazu bei, Lebensmittelabfälle und den damit verbundenen CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu reduzieren.

### Technische Vorteile:

- ◀ Reduzierung Arbeitskosten
- ◀ Weniger Verpackung damit weniger Verpackungsabfall
- ◀ Siegelsicherheit
- ◀ Deutliche Kosteneinsparungen
- ◀ Recyclingfähige Varianten möglich
- ◀ Öffnungshilfe
- ◀ Längere Haltbarkeit
- ◀ Kein Umpacken. Reifeverpackung kann die Verkaufsverpackung sein
- ◀ An den Käse angepasste Barriereigenschaften
- ◀ Chlorfrei

**Weniger Plastik.  
Weniger Abfall.  
Mehr Haltbarkeit.**

*Ich bin Klaus die Käse Maus  
und zeige ich Ihnen die besten  
Möglichkeiten für Ihren Käse*



## Krehalon Produktübersicht – Käse

Anwendung	SBR™ Automatisierung		ML40
	Formshrink®	Flovac™	
Reifung	✓	✓	✓
Industrieware wie z.B. Hotelblocks	✓	✓	✓
Käsescheiben für den Handel	✓	✓	✓

## Gleichbleibende Produktqualität hat für uns höchste Priorität

Ein wesentlicher Bestandteil von Krehalon ist es, sicherzustellen, dass seine Produktionsstätten den globalen Sicherheits-, Qualitäts- und Betriebsstandards entsprechen. Daher erfüllen die beiden Extrusionsstandorte und vier Verarbeitungsstandorte des Unternehmens alle die ISO- und/oder BRCGS-Zertifizierungen





**Durch die Verwendung von Schrumpfmaterial kann im Vergleich zu Standardmaterial bis zu 80 % Material eingespart werden. Zum Beispiel bei Käsescheiben für den Handel. Fragen Sie unsere Spezialisten.**

## **SBR™ Schrumpfbeutellersatz - Automatisierung**

SBR™ ist das automatisierte Angebot von Krehalon. Dies bietet beeindruckende Arbeitseinsparungen und eine erhöhte Produktionseffizienz durch weniger Material- und Produktverlust.

## **Formshrink® Thermoforming Folien**

Formshrink® ist ideal für Produkte mit gleichbleibender und einheitlicher Form in großen Mengen.

Formshrink® ist ein Tiefzieh-, Vakuumier- und Schrumpfverfahren. Formshrink® verwendet Thermoformungstechnologie mit zwei separaten Schrumpffolien – einer Oberfolie und einer formgebenden (Basis-) Folie.

Die Folien werden vorgewärmt und zu maßgeschneiderten Taschen vakuumgeformt, die auf das Produkt zugeschnitten sind. Das Produkt wird dann in die geformten Taschen gelegt und auf die Siegelstation übertragen, wo nach dem Evakuieren die obere Bahn hermetisch auf die geformte Basisbahn gesiegelt wird. Der letzte Schritt ist der Schrumpfprozess, der für eine hautenge Präsentation des Produkts sorgt.

## **Flovac™ Schlauchbeutelfolien**

Flovac™ verwendet eine HFFS-Schlauchverpackungstechnologie als Beutelersteller und Produktverpacker. Die Verpackungsfolie wird automatisch um das Lebensmittelprodukt gewickelt und entlang der Produktlänge hermetisch versiegelt. Ein Sensor misst das Lebensmittelprodukt und die Folienlänge wird entsprechend zugeschnitten. Die verpackten Lebensmittel werden dann vakuumiert und versiegelt. Wie bei Formshrink® ist der letzte Schritt der Schrumpfprozess, der für eine hautenge Präsentation des Produkts sorgt.



SBR™



Formshrink®



Flovac™

## ML40 Schrumpfbeutel

Unsere mehrschichtigen Schrumpfbeutel sind je nach Anwendung in verschiedenen Barrierestärken erhältlich. Ein beliebtes Produkt sind unsere durchstoßfesten Verpackungen, ideal für die anspruchsvollsten Anwendungen mit hohem Anspruch, z.B. Parmesanecken oder Produkte mit maximaler Transportsicherheit



ML40

## Individueller Druck

Kunden haben die Möglichkeit, ihre individuellen Designs direkt auf unser Material zu drucken, da Krehalon über einen 10-Farben-Flexodrucker im Haus verfügt. Dies verleiht Markenprodukten eine hervorragende Optik und Attraktivität im Regal.



Individueller Druck



## Unser Ziel: Zu einer nachhaltigen Welt beitragen.

Krehalon nimmt seine Mitgliedschaft bei CEFLEX, UK Plastics Pact, REDcycle™ und Recoup sehr ernst. Daher ist es für Krehalon von großer Bedeutung, Materiallösungen anzubieten, die "recycle ready", CE- oder REDcycle™ konform sind, sowie Produkte, die recycelte Inhaltsstoffe enthalten.





Preserving  
Quality  
Together

## Warum Krehalon?

Krehalon ist Hersteller und Vertreiber von hochwertigen, PVDC-freien, flexiblen Barrierschumpffolien und -beuteln. Unsere Produkte sind speziell für Käse bestimmt. Vor kurzem hat Krehalon sein Portfolio um Lösungen für alternative Proteine erweitert. Das Unternehmen nutzt patentierte Technologien, marktorientiertes Know-how und umfassendes Produktwissen, um innovative Lösungen zu entwickeln, die den Kundenanforderungen entsprechen.

Krehalon kann Ihnen Unterstützung durch einen Molkereimeister bieten, verbinden Sie das Wissen der Verpackung mit dem Wissen über das Produkt. Daraus ergeben sich spezielle, innovative Anwendungen die zum Beispiel die Reifezeit für würzigen Käse deutlich reduzieren können.

Das Unternehmen mit Hauptsitz in den Niederlanden verfügt über regionale Niederlassungen, um seine Direktmärkte zu bedienen, und verfügt über ein umfassendes Vertriebsnetz auf der ganzen Welt.

Krehalon ist eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der Kureha Corporation, einem japanischen Hersteller von Spezialchemikalien und Kunststoffen, der an der Tokioter Börse notiert ist und dessen Philosophie es ist, eine sich ständig verändernde Gesellschaft zu unterstützen und sie zum Besseren zu verändern. Um dies zu verwirklichen, engagiert sich das Unternehmen ein guter Arbeitgeber zu sein und investiert in Forschung und Entwicklung, um innovative Lösungen für eine nachhaltigere Welt zu finden.



[www.krehalon.com](http://www.krehalon.com)

 Krehalon b.v.