



Soluciones de envasado para Cordero fresco



- ◀ Sin PVDC.
- ◀ Menos plástico.
- ◀ Mayor tiempo de conservación.
- ◀ Reducción del peso.
- ◀ Más finas y resistentes.

Más finas y resistentes. Sin PVDC Reducción del peso.

Para procesamiento inicial / interno

La industria de envasado de alimentos afronta constantemente los desafíos que supone la reducción de costes y el aprovechamiento de la rentabilidad. Las soluciones de alta calidad de Krehalon ofrecen ventajas competitivas en términos de ganancias comerciales gracias a sus soluciones de envasado.

Ventajas técnicas:

- ◀ Resistencia de sellado gracias a su amplia ventana de sellado
- ◀ Posibilidad de solapamiento en la cámara de vacío, que aumenta considerablemente el rendimiento de producción
- ◀ Gama completa con espesores entre 40 y 110 micras para las bolsas retráctiles, entre 40 y 130 micras para la película
- ◀ Mayor barrera = mayor duración, más de 38 días, comercio minorista
- ◀ Las bolsas se pueden cerrar con cinta adhesiva, enrollarse o dejar sueltas
- ◀ La opción SSL™ reduce el goteo en el interior del envase y las fugas
- ◀ Logotipo impreso para identificar la ubicación
- ◀ Múltiples tipos de sellado según la aplicación
- ◀ Múltiples tipos de sellado dependiendo de la aplicación para mejorar la presentación

Menos plástico. Menos desperdicios. Mayor tiempo de conservación.

Para vendedores minoristas

Nuestro objetivo principal es conservar la calidad de los alimentos frescos maximizando su tiempo de conservación y manteniendo una buena presentación. Así contribuimos a reducir los residuos alimenticios y la consiguiente huella de carbono.

Ventajas técnicas:

- ◀ Huella de carbono reducida
- ◀ Presentación del envase de calidad superior – especialmente con SSL™
- ◀ Menos goteo en el interior con las soluciones SBR™
- ◀ Barrera de EVOH
- ◀ Alta opacidad, que ofrece una excelente claridad
- ◀ Impresión personalizada – aspecto atractivo en la estantería del comercio

Resumen de productos Krehalon – aplicaciones para cordero fresco

Corte de la carne	Sustitución de bolsas retráctiles SBR™		ML40	SSL™
	Formshrink®	Flovac™		
Inicial	✓	✓	✓	✓
Venta al por menor	✓	✓	✓	✓
Recortes	✓	✓	✓	✓
Resistencia media 70 micras	✓	✓	✓	✓
Resistencia alta 90 micras	✓	✓	✓	
Resistencia extrema 110 micras	✓		✓	
Resistencia extrema 130 micras	✓			

La homogeneidad en la calidad de los productos es nuestra mayor prioridad

Para Krehalon es esencial garantizar que sus plantas de producción cumplan con los estándares mundiales de seguridad, calidad y operativos. Por tanto, las dos plantas de extrusión y las cuatro plantas de conversión de la compañía cuentan con certificaciones ISO y/o BRCGS.





Forms shrink®



ML40 Alta resistencia



ML40 MU

Diseñado para adaptarse a los huesos entre los huesos



SSL™

(derecha) ofrece unas ventajas considerables en cuanto a producción con respecto a los productos retráctiles estándar (izquierda)

Sustitución de bolsas retráctiles SBR™

SBR™ es la solución automatizada de Krehalon. Ofrece unos increíbles ahorros en mano de obra y una gran eficiencia en la producción gracias a una menor generación de residuos procedentes de los materiales y los productos.

Películas termoconformadas Formshrink®

Formshrink® resulta ideal para lograr una forma homogénea y uniforme, para productos de gran volumen.

Formshrink® es un proceso de termoconformado, sellado al vacío y retráctilado. Formshrink® utiliza tecnología de termoconformado con dos películas retráctiles independientes - una malla superior y una malla de formación (base).

Las películas se precalientan y se termoforman al vacío creando unas bolsas con la forma deseada, a la medida del producto. A continuación, el producto se introduce en las bolsas conformadas y se transfieren a la estación de sellado donde, tras un proceso de vaciado, la malla superior se sella herméticamente sobre la malla conformada de base. El último paso es el proceso de retráctilado, que ofrece una presentación del producto perfectamente ajustada.

Películas para envasado flow-wrap Flovac™

Flovac™ utiliza una tecnología de flow-wrapping HFFS (envasado horizontal de alta producción) para la fabricación de bolsas y el envasado de productos. La película de embalaje se envuelve automáticamente alrededor del producto alimentario y se sella herméticamente en toda su longitud. Un sensor mide el producto alimentario, y se dimensiona y corta la longitud de la película convenientemente. A continuación se le aplica vacío y se sella. Como sucede con Formshrink®, el último paso es el proceso de retráctilado, que ofrece una presentación del producto perfectamente ajustada.

Bolsas retráctiles ML40

Nuestras bolsas retráctiles multicapa están disponibles en una gran variedad de espesores de barrera, dependiendo de la aplicación. Un producto popular es nuestro embalaje resistente a la punción, ideal para la mayoría de aplicaciones de alta resistencia frente a la manipulación, por ejemplo productos sin deshuesar.

La estructura de estos materiales ofrece una exclusiva combinación de barrera frente a los gases y la humedad con una enorme resistencia, gran claridad y una insuperable capacidad de sellado compatible con diferentes sistemas de envasado al vacío.

SSL™: Secondary Seal Layer (capa de sellado secundaria)

SSL™ cuenta con materiales sellantes especiales que hacen que las capas interiores de envasado se fundan debido a la aplicación normal de vacío y a la retracción causada por el agua caliente durante el proceso de producción. Esta innovadora tecnología ha sido desarrollada para satisfacer las necesidades de la industria de la carne fresca respecto al goteo de sangre en los envases y la mejora de la apariencia «skin tight» de su presentación, conservando al mismo tiempo la calidad del producto y prolongando su tiempo de conservación. Esta solución es adecuada para aplicaciones con bolsas retráctiles Flovac™ y ML40.

SSL™ Al final del periodo de conservación



Bolsa estándar
Al final del periodo de conservación

SSL™

Impresión y decoración personalizadas

Los clientes tienen la opción de imprimir los diseños que deseen directamente sobre nuestro material, ya que Krehalon cuenta con una impresora flexográfica de 10 colores propia. De esta forma se confiere a los productos de la marca un aspecto espectacular y resultan atractivos en las estanterías de los comercios.



Nuestro objetivo: Contribuir a hacer un mundo más sostenible.

Krehalon se toma muy en serio su compromiso con CEFLEX, UK Plastics Pact, REDcycle™ y Recoup. Por ello, ofrecer unas soluciones materiales reciclables resulta fundamental para la empresa. Dichas soluciones deben cumplir con las normas de la CE y de REDcycle™, y contener productos que incluyan contenido reciclable.





Preserving
Quality
Together

¿Por qué Krehalon?

Krehalon es fabricante y distribuidor de películas y bolsas barrera retráctiles flexibles de alta calidad sin PVC. Sus productos están destinados a las industrias de la carne roja fresca, la carne procesada, la carne de ave, el marisco y el queso. Recientemente, Krehalon ha ampliado su catálogo de productos para incluir soluciones para fuentes alternativas de proteínas. La compañía emplea tecnologías patentadas, la experiencia adquirida en el mercado y su amplio conocimiento para desarrollar soluciones innovadoras que satisfagan las necesidades de sus clientes.

Con sede central en los Países Bajos, la compañía tiene oficinas regionales que atienden a sus mercados directos y tiene una amplia red de distribución por todo el planeta.

Krehalon es una subsidiaria propiedad absoluta de la Corporación Kureha, un fabricante japonés de productos químicos especializados y plásticos, incluida en la bolsa de valores de Tokio, cuya filosofía consiste en apoyar el cambio continuo en la sociedad, siempre para mejor. Para poder llevarlo a cabo, la corporación se compromete a proporcionar unas buenas condiciones a sus empleados y a invertir en I+D para encontrar unas soluciones innovadoras que permitan que el mundo sea más sostenible.



www.krehalon.com

 Krehalon b.v.