FILMS FLOVAC™

# KREHALON

# FILMS FLOVAC™

Films termorretráctiles para los procesos
«FLOVAC» y el envasado «Flow Pack»

KREHALON®
Preserving Quality Together

# KREHALON FILMS FLOVAC™

**Los films Flovac™ son una gama de films termorretráctiles multicapa con una innovadora tecnología patentada para máquinas de envasado «Flow Pack» y máquinas selladoras de bandejas.**

**Su estructura patentada permite obtener una combinación única de barrera a los gases y al vapor de agua con una excelente soldabilidad en una amplia gama de máquinas de envasado «Flow Pack» y máquinas selladoras de bandejas. Estos films son la solución ideal para envasar productos con formas irregulares.**

**Gracias a sus propiedades ópticas particulares, los films con propiedades controladas de barrera y alta retractilidad Flovac™ de Krehalon garantizan tanto una presentación cristalina como una protección perfecta de todos sus productos.**

## Tipos

Los films Flovac™ de Krehalon están disponibles en diferentes tipos en función de las aplicaciones y el uso así como de las máquinas de envasado:

- Los films FLO21-VC, conocidos también como «FLOVAC», se utilizan para la sustitución de bolsas retráctiles (SBR) con máquinas envasadoras «Flow Pack» horizontales que permiten una carga automática del producto. A continuación, el envase se sella al vacío y se retracta para obtener una presentación del producto con un efecto visual de «segunda piel»
- Los films FLO21-F se utilizan también en forma de films «FLOVAC» para aplicaciones que requieren una barrera media o baja, como el envasado de quesos que liberan gas y de aves de corral.

La mayoría de los tipos de films Flovac™ están disponibles en diferentes calidades, colores y grosores.

KREHALON®

www.krehalon.com

# CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS:

## Transparencia y brillo

Para el envasado en atmósfera protectora de venta al por menor, los films Flovac™ ofrecen transparencia y brillo para una presentación criatalina de sus productos alimentarios de venta al público. Para el envasado en atmósfera protectora, se ofrece un tratamiento antivaho de excelentes características.

## Excelente barrera EVOH

Nuestros films Flovac™ preservan la calidad de su producto desde el punto de envasado hasta el consumidor final.

## Soldabilidad y maquinabilidad excelentes

Los films Flovac™ de Krehalon ofrecen una amplia gama de soldaduras que pueden realizarse en la mayoría de las máquinas envasadoras «Flow Pack» horizontales y máquinas selladoras de bandejas, garantizando así una gran velocidad de envasado y menos fugas.

## Resistencia alta

Los films Flovac™ ofrecen una resistencia superior, lo que significa menos fugas en el caso de productos duros o con huesos, lo que para los clientes redunda en menos pérdidas y menos devoluciones de envases.

## Retractilidad controlada

La innovadora tecnología patentada de Krehalon permite una retracción controlada para diversas aplicaciones que van desde la retracción baja a la retracción elevada, en función de la aplicación y de la demanda del cliente.

## Respetuosas con el medio ambiente

Con nuestra tecnología patentada de films libres de cloro se obtienen importantes ahorros en cuanto a grosor del material en comparación con los competidores.

## Impresión y colores

Nuestra máquina de impresión flexográfica de 10 colores y nuestros departamentos internos de diseño y creación de planchas nos permiten tener un control absoluto de cada etapa del proceso de impresión, ofreciendo así una calidad de impresión y una flexibilidad óptimas.

Los films Flovac™ están disponibles en versión transparente así como en una amplia gama de colores pigmentados.

Nuestro rendimiento en materia de envasado le otorga a su producto de marca un aspecto excepcional.

Esa es la razón por la que trabajar con Krehalon le reportará ganancias comerciales sostenibles a largo plazo.

# El sello de Krehalon es garantía de calidad en la industria de los envases destinados a la conservación de alimentos frescos.

Krehalon es una empresa fabricante y distribuidora de films, bolsas y tripas retráctiles y no retráctiles de barrera de alta calidad destinados al sector de los alimentos frescos.

Con más de 40 años de experiencia inigualable en el sector del envasado retráctil de barrera, podemos brindar soluciones de presentación de productos innovadoras y automatizadas para ayudar a nuestros clientes a reducir costes y a maximizar la vida útil y el atractivo visual.

Nuestro enfoque experto en soluciones de producción y automatización, envase y presentación es la nota que nos diferencia.

Nos enfocamos en un funcionamiento eficiente y estable y en beneficios comerciales a largo plazo para nuestros clientes.

---

## Esa es la razón por la que trabajar con nosotros permite a nuestros clientes obtener ganancias comerciales sostenibles a largo plazo.

KREHALON®
Part of the KUREHA Group

www.krehalon.com